



HEMPADUR FAST DRY 17410

17410: BAZĖ 17419: KIETIKLIS 98410

Aprašymas: HEMPADUR FAST DRY 17410 tai dviejų komponentų storasluoksniui epoksidiniai dažai, pasižymintys santykinai dideliu kietųjų medžiagų kiekiu ir trumpu džiovimo laiku. Sudėtyje yra cinko fosfato.

Rekomenduojamas naudojimas: Gruntas, tinkamas naudoti lengvo ir vidutinio lygio korozijos atmosferinėje aplinkoje. Tarpinė ir apdailos danga epoksidinėse sistemose vidutinio ir aukšto lygio korozijos atmosferinėje aplinkoje. Naudojamas kaip apdailos danga tik pageltusioms ir kreidingoms vietoms taisyti.

Eksplotacinė temperatūra: Maksimaliai, tik sausa danga: 140°C/284°F

Sertifikatai/Liudijimai:

Tinkamumas: Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.

FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:

Atspalvių numeriai/Spalvos: 11480* / Pilkas
Apdaila: Pusiau blizgus
Kietųjų dalelių kiekis, %: 74 ± 1
Teorinė dengiamoji geba: 7.4 m²/l [296.7 sq.ft./US gallon] - 100 mikronų/4 tūkstantosios colio dalys

Pliūpsnio temperatūra: 26 °C [78.8 °F]
Specifinis sunkis: 1.5 kg/litre [12.9 lbs/US gallon]
Nelimpa liečiant: 1.5 approx. hour(s) 20°C/68°F
Pilnai sukietėjęs: 7 diena (-os) 20°C/68°F
Lakių organinių junginių sudėtis: 273 g/l [2.3 lbs/US gallon]

**kiti atspalviai pagal asortimento sąrašą.*

Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.

NAUDOJIMAS:

Versija, mišrus produktas: 17410

Maišymo santykis: BAZĖ 17419: KIETIKLIS 98410

4 : 1 pagal kiekį

Skiediklis (didžiausias kiekis.): HEMPEL SKIEDIKLIS 08450 <5% priklausomai nuo paskirties (žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje)

Sunaudojimo laikas: 1.5 valanda (-os) 20°C/68°F

Purkštuko anga: 0.019 - 0.021 "

Purkštuko slėgis: 225 bar [3262.5 psi]
(Beorio purkštuvo duomenys yra orientaciniai ir gali būti koreguojami)

[rangos valymas: HEMPEL [RANGOS VALIKLIS 99610

Nurodytas sauso sluoksnio storis: 100 mikronai [4 tūkstantosios colio dalys] (žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje)

Nurodytas šlapio sluoksnio storis: 135 mikronai [5.4 tūkstantosios colio dalys]

Minimalus pakartotinio dengimo intervalas: Pagal specifikaciją.

Maksimalus pakartotinio dengimo intervalas: Pagal specifikaciją.

Sauga:

Elkitės atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykitės visų saugos etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykitės visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.



HEMPADUR FAST DRY 17410

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

Naujas rūšinis plienas: Abrazyvinis valymas smėliarove iki Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Jei reikia, laikinai apsaugai naudokite tinkamą tarpoperacinį gruntą. Prieš galutinį dažymą būtina pašalinti visus tarpoperacinio grunto pažeidimus ir laikymo bei gamybos taršalus. Remonto darbams ir padažymui: HEMPADUR FAST DRY 17410.

Priežiūra: Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudodami aukšto slėgio vandens žarna nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Pašalinkite rūdis ir laisvasias daleles šlapio ar sauso abrazyvinio valymo būdu arba naudodami elektrinius įrankius. Sulyginkite kraštus, kad paviršius būtų tolygus ir tvirtas. Nuvalykite nuosėdas. Padažykite iki pilno sluoksnio storio. Po šlapio valymo smėliarove nuplaukite pavuršį švairiu vandeniu (žarna) ir palaukite, kol išdžius.

NAUDOJIMO SĄLYGOS:

Dažyti tik ant sauso ir švaraus paviršiaus kai paviršiaus temperatūra yra aukštesnė už rasos taško temperatūrą, kad nesusidarytų kondensatas. Naudokite tik tuomet kai dažymo ir kietėjimo temperatūra yra aukštesnė nei: -10°C/14°F.

Dažymo temperatūra turi būti: 15-25°C/59-77°F.

Uždarose patalpose būtina užtikrinti tinkamą ventilaciją dažymo ir džiūvimo metu. Gali prireikti papildomo skiedimo, kai naudojamos labai ilgos purškimo žarnos ir/arba dažų temperatūra yra mažesnė nei: 15°C/59°F. Dėl to susidaro plonesnis sluoksnis ir pailgėja džiūvimo laikas

PIRMINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS

Pagal specifikaciją. Rekomenduojamos šios sistemos: Dengimas metalu purškiant, HEMPADUR ZINC dažai 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

Norint užtikrinti gerą sukibimą, būtina gerai nuvalyti paviršius. Tinkamu valikliu nuvalykite alyvą, tepalus ir kt.

ANTRINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS:

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose. Rekomenduojamos šios sistemos: HEMPATHANE dažai, HEMPADUR, HEMPAXANE.

PASTABOS:

Spalvos/Spalvų stabilumas:
Erozijos/eksploatavimo temperatūra:
Pritaikymas

Nudažius, gali pagelsti. Tai neturi įtakos eksploatacinėms savybėms bei viršutiniam sluoksniui. Natūrali epoksidinių dangų tendencija kalkėti lauko sąlygomis ir didesnis jautrumas mechaniniams pažeidimams bei cheminiams poveikiui aukštesnėse temperatūrose tyaikomos ir šiam produktui. Nelygūs paviršiai: Ypatingai kruopščiai reikia apdoroti nelygius paviršius (suvirinimo siūlės, įpjovimai ir kt..) kadangi dėl per didelio storio sluoksnis tose vietose gali sutrūkinėti. Vieno sluoksnio dangos storis yra per didelis, kai viršija: 300 mikronų/12 tūkstantųjų colio dalių. Dažymas ant cinko metalizuotų ir cinko silikatu dengtu paviršių: Galima dažyti ant cinko silikato paviršiaus arba ant metalizuotų paviršių naudojant "flash coat" technologiją. Priklausomai nuo faktinių taikymo sąlygų, tokių kaip temperatūra, pasluoksnio poringumas, purškimo metodas, hermetiko danga (skiediklis iki 30%) gali būti taikomas kaip alternatyvus metodas siekiant sumažinti paviršiaus trūkinėjimą, po to dengiamas pilnas sluoksnis.

Sluoksnio storis/ skiedimas

Galima nustatyti kitą sluoksnio storį nei nurodyta priklausomai nuo paskirties ir naudojimo srities. Tokiu būdu bus pakeista išėiga, keisis džiūvimo laikas ir pakartotinio dažymo intervalas. Normalus diapazonas yra: 80-125 mikronų/3.2-5 tūkstantųjų colio dalių.

Priklausomai nuo naudojimo sąlygų būtina pasirinkti tinkamą skiediklį. Rekomenduojamos šios sistemos: HEMPEL SKIEDIKLIS 08450. HEMPEL SKIEDIKLIS 08700 galima naudoti kaip alternatyvų variantą priklausomai nuo vietos sąlygų.

Pastaba dėl pakartotinio dengimo:

Jeigu bendros priežiūros metu naudojamos didelio bendro sauso sluoksnio storio epoksidinės sistemos, minimalus pakartotinio dažymo intervalas gali būti dvigubai didesnis. Pakartotiniam dažymui HEMPADUR ir HEMPATHANE dažais esant lengvam atmosferiniam poveikiui maksimalus santykis nenustatytas. Norėdami gauti informaciją apie kitų dažų naudojimą, susisiekite su HEMPEL.

Norint užtikrinti gerą sluoksnių sukibimą, būtina kruopščiai nuvalyti paviršius, ypač esant ilgiems pakartotinio dažymo intervalams. Tinkamu valikliu būtina nuvalyti purvą, alyvą, tepalus ir kitus pašalinius objektus, po to gerai nuplauti aukšto slėgio vandens žarna. Druskų nuosėdas būtina nuplauti švairiu vandeniu naudojant žarną.

Taip pat būtina pašalinti suirusį paviršiaus sluoksnį.

Pastaba:
IŠDAVĖ:

HEMPADUR FAST DRY 17410 Tik profesionaliam naudojimui.
HEMPEL A/S

1741011480

Šis gaminių duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus dokumentus.

Paaškinimus, apibrėžimus ir informaciją apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paaškinimai", kuriuos rasite adresu www.hempel.com. Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitiktumą faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIOMIS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant aplaidumu, išskyrus atvejus, nurodytus minėtose BENDROSIOMOSE SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo ir neterenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.

HEMPEL