



HEMPADUR 15570

15570: BAZĖ 15579: KIETIKLIS 95570

- Aprašymas:** HEMPADUR 15570 tai dviejų komponentų epoksidiniai dažai su poliamidu, suformuoja tvirtą antikorozinę dangą esant temperatūrai iki $-10^{\circ}\text{C}/14^{\circ}\text{F}$. Naudojimui drėgnose sąlygose taip pat tinka Drėgnomis sąlygomis, ant drėgnų plieninių bei kitų paviršių taip pat labai tinka naudoti 12430 dažus su šviesiai pilku žėrutinio geležies oksido pigmentu.
- Rekomenduojamas naudojimas:** Gruntas, skirtas priežiūros ir remonto darbams, tarpinė ir/arba apdailos danga HEMPADUR sistemose aukšto korozijos lygio aplinkoje. Naudajamas apdailai, kuomet dekoratyvinė išvaizda nėra svarbi. Epoksidinis gruntas, džiūstantis žemoje temperatūroje, tarpinė ir/arba apdailos danga dažų sistemose pagal specifikacijas. Puikiai tinka kaip gruntas akmens anglies dervos sistemose. Dengiamas plonu sluoksniu ant GALVOSIL preparatų.
- Ekspluatacinė temperatūra:** Maksimaliai, tik sausa danga: $140^{\circ}\text{C}/284^{\circ}\text{F}$
Vandens balastas. Atlaiko įprastinę aplinkos temperatūrą jūroje (Vengti ilgalaikio neigiamos temperatūros poveikio).
Kitos skystosios medžiagos. Susisiekti su HEMPEL
- Sertifikatai/Liudijimai:** Tyrimai dėl grūdų krovinių taršos atlikti Newcastle Occupational Health & Hygiene, Didžioji Britanija. Patvirtinta kaip medžiaga, kuriai būdingas mažas liepsnos plitimo greitis. Pagal IMO rezoliuciją MSC 61 (67): Danija, Prancūzija, Ispanija.
EB tipo tyrimo sertifikatas Danija, Prancūzija, Indonezija, Malaizija, Singapūras, Ispanija.
Atitinka ES Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus subkategorija j.
- Tinkamumas:** Yra grupės asortimente. Gaunama pagal išankstinį patvirtinimą.
- FIZINĖS CHARAKTERISTIKOS:**
- | | |
|-----------------------------------|---|
| Atspalvių numeriai/Spalvos: | 12430 (MIO)* / Rausvai pilka |
| Apdaila: | Plokštuma |
| Kietųjų dalelių kiekis, %: | 54 ± 1 |
| Teorinė dengiamoji geba: | $5.4 \text{ m}^2/\text{l}$ [$216.5 \text{ sq.ft./US gallon}$] - 100 mikronų/4 tūkstantosios colio dalys |
| Pliūpsnio temperatūra: | 25°C [77°F] |
| Specifinis sunkis: | 1.4 kg/litre [$11.6 \text{ lbs/US gallon}$] |
| Nelimpa liečiant: | 3 - 4 approx. hour(s) $20^{\circ}\text{C}/68^{\circ}\text{F}$ |
| Pilnai sukietėjęs: | 7 diena (-os) $20^{\circ}\text{C}/68^{\circ}\text{F}$ |
| Lakių organinių junginių sudėtis: | 414 g/l [$3.4 \text{ lbs/US gallon}$] |
- Pateikiamos fizinės charakteristikos yra nominalūs duomenys, apskaičiuojami remiantis HEMPEL Group patvirtintomis formulėmis.*
- NAUDOJIMAS:**
- Versija, mišrus produktas:** **15570**
- Maišymo santykis: BAZĖ 15579: KIETIKLIS 95570
3 : 1 pagal kiekį
- Naudojimo būdas: Beoris purkštuvus / Orinis purškimas / Teptukas
- Skiediklis (didžiausias kiekis.): 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
- Sunaudojimo laikas: 2 valanda (-os) $20^{\circ}\text{C}/68^{\circ}\text{F}$
- Purkštuko anga: 0.019 - 0.021 "
- Purkštuko slėgis: 175 bar [2537.5 psi]
(Beorio purkštuvo duomenys yra orientaciniai ir gali būti koreguojami)
HEMPEL ĮRANGOS VALIKLIS 99610
- Įrangos valymas: 100 mikronai [4 tūkstantosios colio dalys] žr. PASTABAS kitoje lapo pusėje
- Nurodytas sauso sluoksnio storis: 200 mikronai [8 tūkstantosios colio dalys]
- Nurodytas šlapio sluoksnio storis: Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS
- Minimalus pakartotinio dengimo intervalas: Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS
- Maksimalus pakartotinio dengimo intervalas: Pagal atskiras NAUDOJIMO INSTRUKCIJAS
- Sauga:** Elkities atsargiai. Prieš naudojimą ir naudojimo metu laikykites visų saugos etiketėse, esančiose ant pakuočių ir dažų taros, pateikiamų nurodymų, perskaitykite HEMPEL Saugos Duomenų lapus ir laikykites visų vietinių ar nacionalinių saugos reikalavimų.



HEMPADUR 15570

PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

Naujas rūšinis plienas: Abrazyvinis valymas smėliarove iki Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Jei reikia, laikinai apsaugai naudokite tinkamą tarpoperacinį gruntą. Prieš galutinį dažymą būtina pašalinti visus tarpoperacinio grunto pažeidimus ir laikymo bei gamybos taršalus. Remonto darbams ir padažymui: HEMPADUR

Kiti metalai ir lengvieji lydiniai: gerai nuvalykite tepalus ir abrazyvinio valymo (lengvo)būdu pašalinkite teršalus, kad būtų užtikrintas geras paviršiaus sukibimas - paviršiaus profilis priklausomai nuo tolimesnio poveikio.

Nerūdijantis plienas (pvz. balastiniai rezervuarai cheminių produktų gabenimo laivuose) turi būti valomas abrazyvinio smėliarovės valymo būdu iki tolygaus, tankaus profilio (Rugotest Nr. 3, BN9a, ISO Komparatorius Vidutinis (G), Keane-Tator Komparatorius 2.0 G/S) pagal Rz mažiausiai 50 mikronų. Prieš abrazyvinį valymą būtina pašalinti druskų, alyvos, tepalų nuosėdas ir kt.

Priežiūra: Tinkamu valikliu kruopščiai nuvalykite tepalus ir kt. Naudojami aukšto slėgio vandens žarna nuplaukite druskų nuosėdas ir kitus teršalus. Elektriniais įrankiais gerai nuvalykite pažeistus plotus iki St 3 (ISO 8501-1:2007) (nedideli plotai) arba naudodami abrazyvinį valymą iki min. Sa 2, pageidautina iki Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Geresnis paviršiaus paruošimas užtikrina didesnį produkto efektyvumą. Kaip alternatyva sausam valymui, tvirtos, gerai sukimbančios dangos ar plieninio paviršiaus plovimas vandens srove. Nuplovus vandens srove, ant šiurkštinto paviršiaus turi susiformuoti nepažeista danga. Plaukant vandens srove plieno paviršius, valymo laipsnis turi būti: Wa 2 -Wa 2½ (atmosferos poveikis) / minimaliai Wa 2½ (panardinimas) (ISO 8501-4:2006).

Priimtinas greitojo rūdijimo laipsnis prieš dažymą: maksimalus M (atmosferos poveikis) / M, geriau L (panardinimas) (ISO 8501-4:2006). Sulyginkite nepažeistų sričių kraštus Nuvalykite nuosėdas.

Nudažykite nepadengtus plotus iki tolygaus sluoksnio storio. Tai rekomenduojama atlikti, kai paviršius yra drėgnas arba šlapias. Šlapio abrazyvinio valymo metu galima naudoti tinkamą inhibitorių. Prieš pakartotinį dažymą būtina nuvalyti priedų, liekamųjų abrazyvų ir dumblo nuosėdas aukšto slėgio vandens žarna. Rekomenduojama plauti karštu vandeniu.

Pastaba 1: Dažniausiai nerekomenduojama naudoti inhibitorius paviršiams, kurie bus panardinti eksploatuojant.

Pastaba 2: Drėgnas paviršius: vanduo nėra lengvai aptinkamas, tačiau paviršiaus temperatūra yra žemesnė nei rasos taško temperatūra. **Šlapias paviršius:** didesni vandens telkiniai ir susikondensavę vandens lašai yra nuvalyti, bet vis dar matosi vandens sluoksnis. **Labai šlapias paviršius:** ant paviršiaus matosi susikondensavę vandens lašai bei didesni vandens telkiniai.

NAUDOJIMO SĄLYGOS:

Naudokite tik tuomet kai dažymo ir kietėjimo temperatūra yra aukštesnė nei: -10°C/14°F.

Esant užšalimo taško ir žemesnei temperatūrai, paviršius gali apledėti, todėl suprastėja sukibimo kokybė.

Dažymo temperatūra turi būti 15°C/59°F arba didesnė.

Uždaroje patalpose būtina užtikrinti tinkamą ventiliaciją dažymo ir džiūvimo metu.

Jeigu ant ką tik nudažyto paviršiaus patenka vandens lašai ar stovintis vanduo, gali pakisti spalva.

PIRMINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose.

ANTRINIS DENGIAMASIS SLUOKSNIS:

Nėra, arba kaip nurodyta specifikacijose. Rekomenduojamos šios sistemos: HEMPADUR, HEMPATHANE, HEMPATEX dažai

PASTABOS:

Lakiosios organinės medžiagos - ES Direktyva 2004/42/EB:

Gaminys	Kaip pateikiama	15 vol. % skiedimas	Ribinė fazė II, 2010
1557012430	414 g/l	480 g/l	500 g/l

Informaciją apie kitų atspalvių dažų lakiųjų dalelių kiekį skaitykite Saugos duomenų lapuose.

Erozijos/eksploatavimo temperatūra:

Natūrali epoksidinių dangų tendencija kalkėti lauko sąlygomis ir didesnis jautrumas mechaniniams pažeidimams bei cheminiams poveikiui aukštesnėse temperatūrose tyaikomos ir šiam produktui.

Sluoksnio storis/ skiedimas

Galima nustatyti kitą sluoksnio storį nei nurodyta priklausomai nuo paskirties ir naudojimo srities. Tokiu būdu bus pakeista išeiga, keisis džiūvimo laikas ir pakartotinio dažymo intervalas. Normalus diapazonas yra: 50-125 mikronai/2-5 tūkstantosios colio dalių

Pastaba:

HEMPADUR 15570 Tik profesionaliam naudojimui.

IŠDAVĖ:

HEMPEL A/S

1557012430

Šis gaminio duomenų lapas pakeičia anksčiau išleistus dokumentus.

Paaiškinimus, apibrėžimus ir informaciją apie taikymo sritį skaitykite skyriuje "Paaiškinimai", kuriuos rasite adresu www.hempel.com. Šiame duomenų lape pateikiami tyrimų metu gauti duomenys, specifikacijos, nuorodos bei rekomendacijos arba duomenys, gauti taikant kontroliuojamas, specialiai apibrėžtas sąlygas. Jų tikslumą, išsamumą ir atitikimą faktinėms Produktų naudojimo paskirties sąlygoms nustato tik Pirkėjas ir/arba Naudotojas.

Nesant kito raštiško susitarimo, produktai tiekiami bei visa techninė pagalba teikiama remiantis HEMPEL's BENDROSIOMIS PARDAVIMO, PRISTATYMO IR PASLAUGŲ TEIKIMO SĄLYGOMIS. Gamintojas ir Pardavėjas neprisiima atsakomybės, o Pirkėjas ir/arba Naudotojas atsisako pateikti pretenzijas dėl atsakomybės, įskaitant, bet neapsiribojant aplaidumu, išskyrus atvejus, nurodytus minėtoje BENDROSIOSE SĄLYGOSE, dėl rezultatų, traumų, tiesioginių ar netiesioginių nuostolių ar žalos, patirtos naudojant Produktus nepaisant aukščiau ar kitoje lapo pusėje nurodytų rekomendacijų ar naudojant gaminius ne pagal paskirtį. Produkto duomenys gali būti keičiami be išankstinio įspėjimo ir netenka galios praėjus penkeriems metams nuo išleidimo datos.

HEMPEL